

NEW

Robots SCARA - Série THL
Performant et Economique



TOSHIBA MACHINE

La gamme de produit THL répond à la demande croissante d'automatisation flexible et abordable des applications industrielles telles que l'emballage, la manutention et le soudage où les robots ont été installés depuis des années.

L'objectif était de parvenir à concilier une faible masse et une faible inertie avec la rigidité nécessaire pour obtenir une grande précision.

La réduction de la masse est liée à l'utilisation de composants en aluminium extrudé pour la légèreté et à sections nervurées pour la rigidité.

Grâce à cela, des servo-moteurs plus petits ont pu être utilisés.

De plus, parce qu'un système plus léger a beaucoup moins d'inertie, des réducteurs simplifiés ont pu être installés, ce qui réduit encore les coûts de production.



TH650A	Comparé à	THL600
52kg	Masse	23kg
3.5kVA	Puissance Installée	1.4kVA
10kg	Charge Max	10kg
7.52m/s	Vitesse en cycle	7.1m/s

Par comparaison à la série TH-A, la gamme THL est jusqu'à 50 % plus légère et consomme jusqu'à 50 % de moins en électricité.

Ces gains ont un effet minime sur les performances des robots de la série THL.



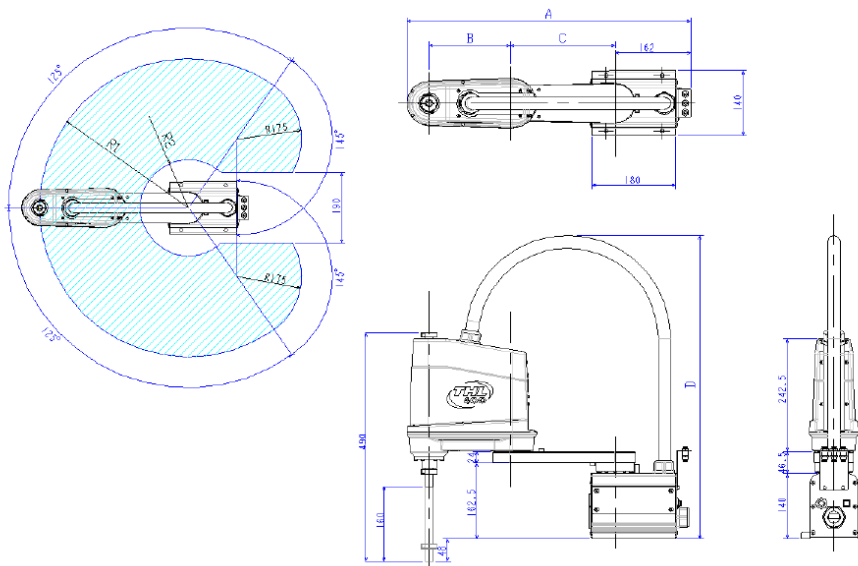
Données Techniques

Nombre d'axes		4
Longueur du bras	THL300	300 mm (125mm + 175mm)
	THL400	400 mm (225mm + 175mm)
Enveloppe de travail	Axe 1	$\pm 125^\circ$
	Axe 2	$\pm 145^\circ$
	Axe 3 (Axe Z)	0~160 mm
	Axe 4 (Axe de rot. Z)	$\pm 360^\circ$
Vitesse maximum	Axe 1	660°/s
	Axe 2	660°/s
	Axe 3 (Axe Z)	1120mm/s
	Axe 4 (Axe de rot. Z)	1500°/s
Vitesse en cycle	THL300	5.1m/s
	THL400	6.3m/s
Temps de cycle (avec charge de 2 kg)	THL300	0.48 sec
	THL400	0.47 sec
Charge maximum		5 kg
Moment d'inertie		0.05kg.m ²
Répétabilité	X-Y	$\pm 0.01\text{mm}$
	Z (Axe 3)	$\pm 0.015\text{mm}$
	θ (Axe de rotation Z)	$\pm 0.007^\circ$
Câblage au poignet		8 Entrées/ 8 Sorties
Raccordement au poignet		3 x $\varnothing 4\text{mm}$
Puissance installée		0,7 kVA
Masse	THL300	12 kg
	THL400	13 kg
Contrôleur		TS3000E

Dimensions

	THL300	THL400
R1	300	400
R2	102	130
A	510	610
B	175	175
C	125	225
D	615	650

Dimensions en mm





Nombre d'axes		4
Longueur du bras	THL500	500 mm (300mm + 200mm)
	THL600	600 mm (300mm + 300mm)
	THL700	700 mm (400mm + 200mm)
Enveloppe de travail	Axe 1	± 125°
	Axe 2	± 145°
	Axe 3 (Axe Z)	0~160 mm (Option:300mm)
	Axe 4 (Axe de rot. Z)	± 360 °
Vitesse maximum	Axe 1	450°/s
	Axe 2	450°/s
	Axe 3 (Axe Z)	2000mm/s
	Axe 4 (Axe de rot. Z)	1700°/s
Vitesse en cycle	THL500	6.3m/s
	THL600	7.1m/s
	THL700	7.9m/s
Temps de cycle (avec charge de 2 kg)	THL500	0.45 sec
	THL600	0.45 sec
	THL700	0.50 sec
Charge maximum		10 kg
Moment d'inertie		0.2kg.m ²
Répétabilité	X-Y	± 0.01mm
	Z (Axe 3)	± 0.015mm
	θ (Axe de rotation Z)	± 0.007°
Câblage au poignet		8 Entrées/ 8 Sorties
Raccordement au poignet		3 x Ø6mm
Puissance installée		1,4 kVA
Masse	THL500	22 kg
	THL600	23 kg
	THL700	24 kg
Contrôleur		TS3000E

	THL500	THL600	THL700
R1	500	600	700
R2	178	180	231
A	734	834	934
B	300	300	300
C	200	300	400
D	648	635	651

[illegible]

TS3000 Robot Controller

Le contrôleur TS3000 est le tout dernier contrôleur produit et conçu par Toshiba.
Ce contrôleur offre un haut niveau de fonctionnalité pour un faible encombrement et est facile à intégrer.

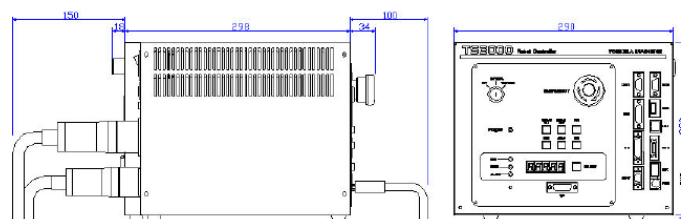


Données Techniques

Modèle	TS3000E + TS3FB
Nombre d'axes	4 (5 axes en option)
Capacité de stockage	12.800 Points + 25600 Steps
Capacité pour les programmes	256 Programmes (247 users + 9 system)
Langage de programmation	SCOL (langage similaire au BASIC)
E/S Externe	32 Entrées/32 Sorties
E/S Système	13 Entrées/10 Sorties
Communications	2 x RS 232 Série 1 x Ethernet (TCP/IP) 1 x USB (Mémoire)
Puissance installé	2.3 kVA (max)
Alimentation	Monophasé 200~240 VAC, 50/60Hz
Fonctions	Torque control, Interrupts, Self Diagnosis, I/O Control, Communication during motion, Coordinate calculations, built-in PLC, Conveyor synchronization.
Niveau de sécurité	PL=d
Options	Extended I/O, Extended Controller cables, Fieldbus Options(CC-Link, DeviceNet, Profibus)

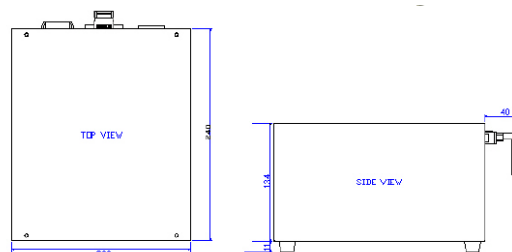
Conforme à Annexe ILB of 2006/42/EC
Conforme à ISO10218-1:2011
Conforme à ISO13849-1:2008
Conforme à directive basse tension 2006/95/EC
Conforme à IEC60204-1:2009
Conforme à IEC61800-5-1:2007
Conforme à directive CEM 2004/108/EC
Conforme à EN5011:2009+A1:2010 Group1 Class A
Conforme à EN61000-6-2:2005

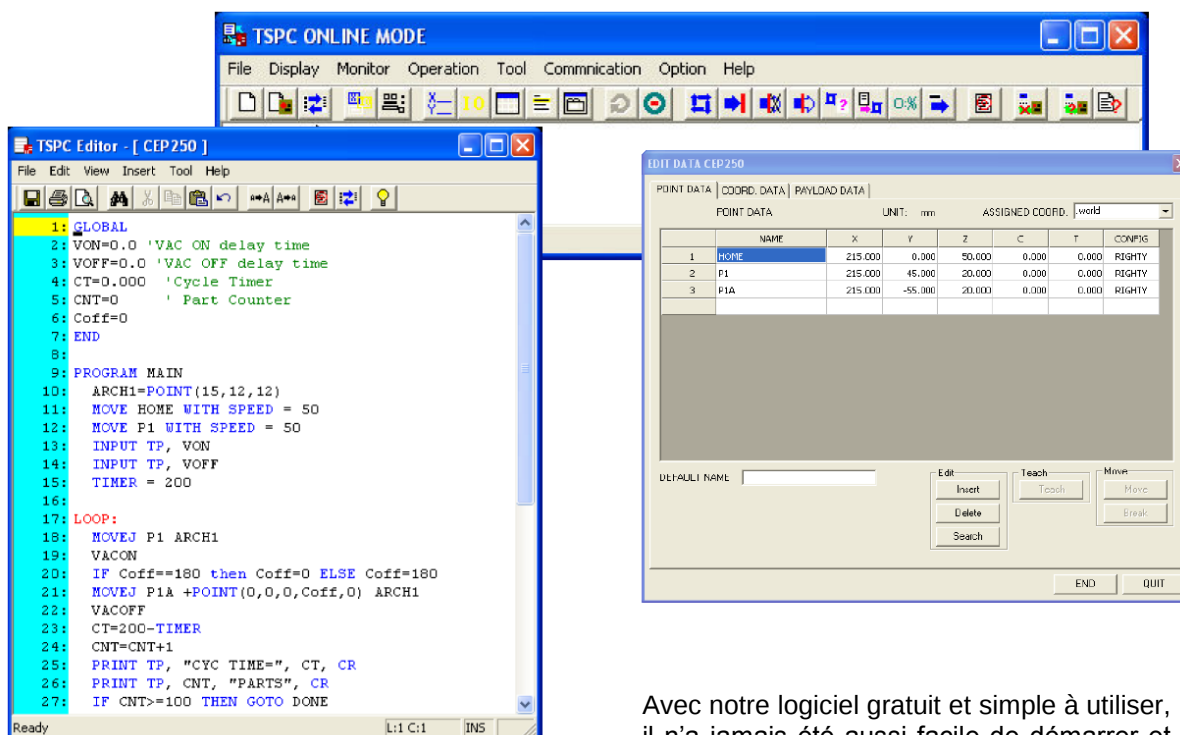
Pour de plus amples détails, contactez votre revendeur.



Unité :TS3SFB

L'unité TS3SFB utilisée conjointement au contrôleur TS3000 permet de répondre aux dernières normes Européennes.



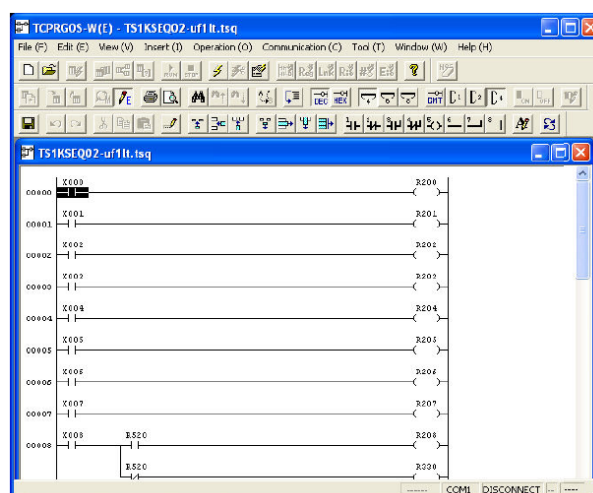


Avec notre logiciel gratuit et simple à utiliser, il n'a jamais été aussi facile de démarrer et de produire avec votre système robotique.

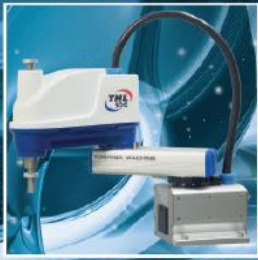
Le contrôleur TS3000 inclut en standard la programmation en langage ladder. Cette fonction d'automatisme offre à l'utilisateur un niveau supplémentaire d'interfaçage avec les équipements externes.



En option, le pupitre mobile TP1000 permet de commander totalement le robot et le contrôleur.



Manufacturers of SCARA, 6 Axis & Cartesian Industrial Robots



SCARA ROBOT

- Low Cost
- Light Weight
- Extensive Arm Lengths
- Easy Integration



6 - AXIS ROBOT

- Fast Speeds
- Energy Efficient
- High Payload Capabilities
- Easy to Use



CARTESIAN ROBOT

Toshiba Machine offer ideal Industrial Robot ranges for Food, Packaging & Material Handling applications

Toshiba Machine produit une gamme complète de robots industriels, des mono et multi-axes cartésiens, des robots SCARA 4 axes ainsi que des robots poly-articulés 6 axes. Toutes ces unités robotiques industrielles ainsi que leurs systèmes de contrôles respectifs sont conçus et fabriqués en interne par Toshiba Machine.

La gamme complète est disponible sur le site internet.



Unit 2 • Bridge Gate Centre • Martinfield

Welwyn Garden City • Herts • AL7 1JG • UK

Tel: +44(0) 1707 290370 Fax: +44(0)1707 376662

www.tmrobotics.co.uk

www.tmrobotics.fr